

Научно-исследовательский институт санитарной техники

Испытательный центр "Сантехоборудование"

Аттестат № РОСС RU.9001.22СЛ04
зарегистрирован в Госреестре Системы
сертификации ГОСТ Р 16.01.03. Адрес:
127238, Москва, Локомотивный пр., 21.



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЦ
"Сантехоборудование"

Д.И.Аронов

ПРОТОКОЛ
сертификационных испытаний
№ 1287 от 01 июня 2004 г.

Основание для проведения испытаний – решение Органа по сертификации "Санрос".

Вид продукции – радиаторы отопительные алюминиевые секционные G500 F "GABI"; код ОКП 49 3517.

Образцы для испытаний – типовые представители сертифицируемого ряда – три шестисекционных образца с межцентровым расстоянием 500 мм. Все образцы окрашены одинаковой эмалью светлых тонов. Изготовлены в апреле 2004 г.

Заявитель – предприятие-изготовитель RAGALL S.p.A.; Via Buffaloreccia, 19/21 – I-60025 Loreto (ANCONA), Италия.

Акт отбора образцов от 14 апреля 2004 г.

Образцы испытывались на соответствие требованиям ГОСТ 8690-94.

Методы испытаний – по ГОСТ 8690-94, "Методике определения номинального теплового потока отопительных приборов при теплоносителе воде", М., НИИсантехники, 1984.

Испытания начаты 27.04.04, закончены 31.05.04.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя	Значение показателя		Заключение о соответствии нормативным документам
	по нормативным документам	по результатам испытаний	
1	2	3	4
Габариты секции (дхгхв):	Справочные значения 80x89x572 мм	80x89x572 мм	Соответствует
Масса радиатора	7,6 кг	7,5 кг	Соответствует
Прочность и герметичность	Радиаторы должны быть прочными и герметичными, выдерживать пробное давление воды или воздуха не менее 2,7 МПа	Радиаторы являются прочными и герметичными при испытательном давлении воды 2,7 МПа	Соответствует
Номинальный тепловой поток в расчете на одну секцию радиатора	(допуск от +5 до -4%) 174 Вт	177 Вт	Соответствует

1	2	3	4
Показатель степени при температурном напоре	1,295	1,30	—
Смещение секций	Предельное отклонение смещения соединяемых плоскостей секций (одна относительно другой) в верхней части радиатора не должно превышать 2 мм	Смещение соединяемых плоскостей секций (одна относительно другой) в верхней части радиатора не превышает 1 мм	Соответствует
Качество резьбы на пробках и секциях	Класс точности В	Класс точности В	Соответствует
Маркировка	На нижней боковой поверхности каждой секции должен быть отлит товарный знак предприятия-изготовителя и последние две цифры года выпуска	На нижней боковой поверхности каждой секции отлит товарный знак предприятия-изготовителя и последние две цифры года выпуска	Соответствует
Разрушающее давление	—	Более 6,0 МПа	—

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Испытанные образцы радиаторов отопительных алюминиевых, идентифицированные заявителем должным образом, соответствуют обязательным требованиям ГОСТ 8690-94.

Примечания: Настоящий протокол содержит 2 страницы.

Частичная перепечатка протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Ведущий инженер испытательной лаборатории котлов и отопительных приборов



О.А.Сугров

Представитель ОС "Санрос", эксперт



Л.Д.Трифорова